

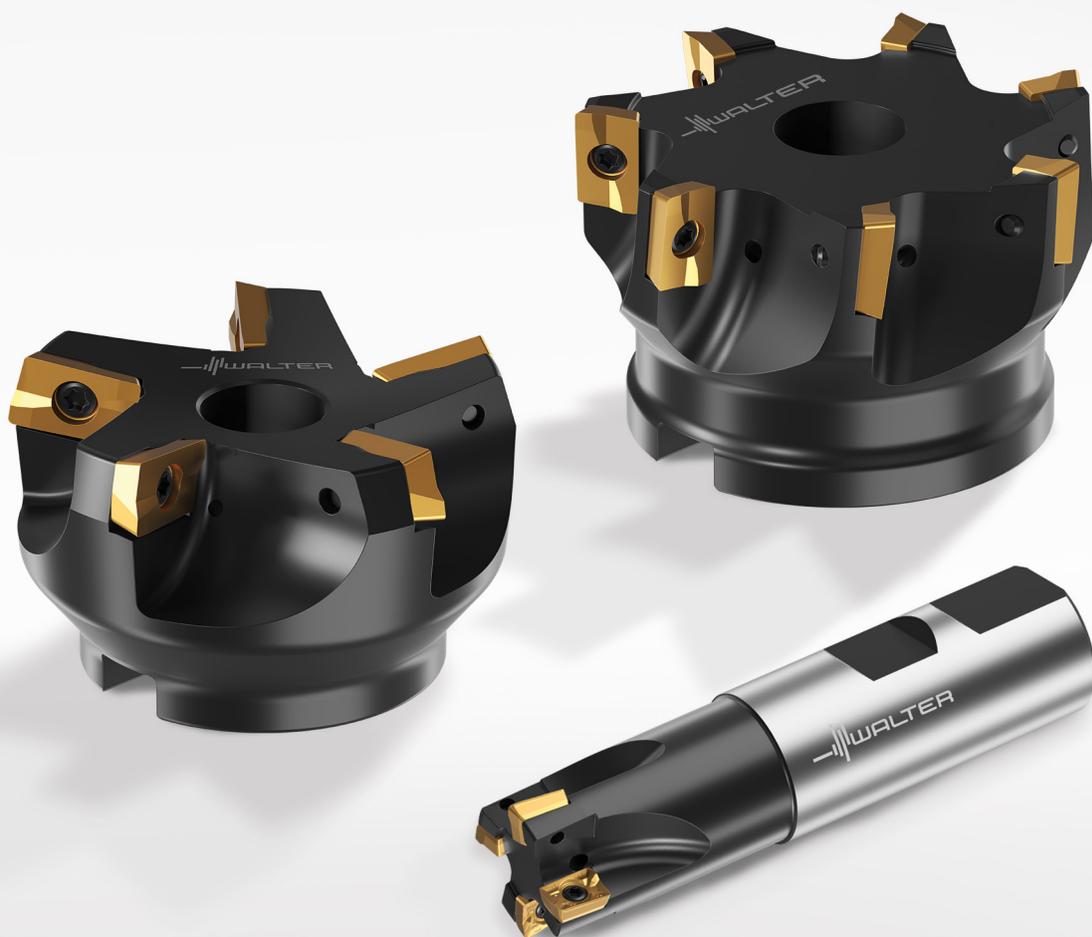


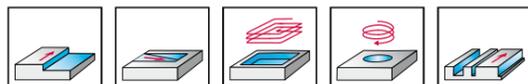
КОМПЕТЕНЦИЯ В МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ

Специально для
российского
рынка

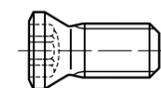
M1131: универсальные фрезы для обработки уступов

Фрезерование



**Фрезы для обработки уступов
M1131**


Инструмент	Обозначение	D _c мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	L _c мм	z	кг	Кол-во пластин	Тип
	M1131.T18.020.Z02.09	20	18,5	30		9	2	0,1	2	BP...0903..
	M1131.T18.020.Z03.09	20	18,5	30		9	3	0,1	3	
	M1131.T22.025.Z03.09	25	22	35		9	3	0,1	3	
	M1131.T22.025.Z04.09	25	22	35		9	4	0,1	4	
	M1131.T28.032.Z04.09	32	28	40		9	4	0,2	4	
	M1131.T28.032.Z05.09	32	28	40		9	5	0,2	5	
	M1131.T36.040.Z04.09	40	36	40		9	4	0,35	4	
	M1131.T36.040.Z06.09	40	36	40		9	6	0,35	6	
	M1131.T45.050.Z05.09	50	45	40		9	5	0,55	5	
M1131.T45.050.Z07.09	50	45	40		9	7	0,55	7		
Хвостовик по DIN 228 A 	M1131.M.016.Z02.09	16	MT 1	36	89,5	9	2	0,1	2	BP...0903..
	M1131.M.020.Z03.09	20	MT 2	40	104	9	3	0,2	3	
	M1131.M.025.Z04.09	25	MT 2	43	107	9	4	0,3	4	
	M1131.M.032.Z05.09	32	MT 3	45	126	9	5	0,5	5	
Хвостовик по DIN 1835 B 	M1131.W16.016.Z02.09	16	16	41	90	9	2	0,1	2	BP...0903..
	M1131.W20.020.Z03.09	20	20	39	90	9	3	0,2	3	
	M1131.W20.025.Z04.09	25	20	39	90	9	4	0,2	4	
	M1131.W20.032.Z05.09	32	20	39	90	9	5	0,3	5	
	M1131.W25.025.Z04.09	25	25	43	100	9	4	0,3	4	
	M1131.W32.032.Z05.09	32	32	49	110	9	5	0,6	5	
	M1131.W32.040.Z06.09	40	32	49	110	9	6	0,7	6	

**Сборочные
детали**


Тип

 Винт пластины
Момент затяжки

 D_c = 25–40 мм

 FS 923 (Torx 8)
0,8 Нм

Комплектующие

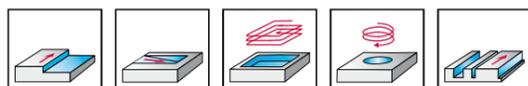

Отвёртка

FS 230 (Torx 8)

Пластины

Обозначение	r мм	P HC	M HC	K HC	S HC
		WKP35R	WSP45R	WKP35R	WSP45R
	BPMT090305R-D56	0,5			
	BPMT090308R-D56	0,8			
	BPMT090312R-D56	1,2			
	BPMT090305R-F56	0,5			
	BPMT090308R-F56	0,8			
	BPMT090312R-F56	1,2			



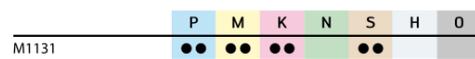
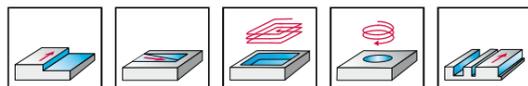
**Фрезы для обработки уступов
M1131**


Инструмент	Обозначение	D _c мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	L _c мм	z	кг	Кол-во пластин	Тип
	M1131.T22.025.Z02.15	25	22	35		15	2	0,1	2	BP...15T3..
	M1131.T28.032.Z03.15	32	28	40		15	3	0,2	3	
	M1131.T36.040.Z03.15	40	36	40		15	3	0,35	3	
	M1131.T36.040.Z04.15	40	36	40		15	4	0,35	4	
	M1131.T45.050.Z03.15	50	45	40		15	3	0,55	3	
	M1131.T45.050.Z05.15	50	45	40		15	5	0,55	5	
Хвостовик по DIN 228 A 	M1131.M.025.Z02.15	25	MT 2	43	107	15	2	0,3	2	BP...15T3..
	M1131.M.032.Z03.15	32	MT 3	45	126	15	3	0,5	3	
	M1131.M.040.Z04.15	40	MT 4	50	152,5	15	4	0,7	4	
Хвостовик по DIN 1835 B 	M1131.W20.025.Z02.15	25	20	39	90	15	2	0,3	2	BP...15T3..
	M1131.W20.032.Z03.15	32	20	39	90	15	3	0,3	3	
	M1131.W25.025.Z02.15	25	25	43	100	15	2	0,3	2	
	M1131.W32.032.Z03.15	32	32	49	110	15	3	0,6	3	
	M1131.W32.040.Z04.15	40	32	49	110	15	4	0,7	4	

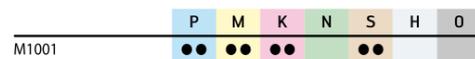
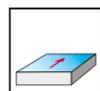
Сборочные детали	Тип	D _c = 25–40 мм
	Винт пластины	FS 359 (Torx 15)
	Момент затяжки	2,5 Нм
Комплектующие		
	Отвёртка	FS 229 (Torx 15)

Пластины	Обозначение	r мм	P HC	M HC	K HC	S HC
			WKP35R	WSP45R	WKP35R	WSP45R
	BPMT15T308R-D56	0,8	☞		☞	
	BPMT15T310R-D56	1,0	☞		☞	
	BPMT15T312R-D56	1,2	☞		☞	
	BPMT15T308R-F56	0,8		☞		☞
	BPMT15T310R-F56	1,0		☞		☞
	BPMT15T312R-F56	1,2		☞		☞



**Фрезы для обработки уступов
M1131**


Инструмент	Обозначение	D _c мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	L _c мм	z	кг	Кол-во пластин	Тип
	M1131.B.040.Z04.09	40	16	40		9	6	0,2	6	BP...0903...
	M1131.B.050.Z05.09	50	22	40		9	7	0,3	7	
	M1131.B.063.Z06.09	63	22	40		9	8	0,5	8	
	M1131.B.040.Z04.15	40	16	40		15	4	0,2	4	BP...15T3...
	M1131.B.050.Z05.15	50	22	40		15	5	0,3	5	
	M1131.B.063.Z06.15	63	22	40		15	6	0,5	6	
	M1131.B.080.Z07.15	80	27	50		15	7	0,7	7	
	M1131.B.100.Z08.15	100	32	50		15	8	1,6	8	
	M1131.B.125.Z10.15	125	40	63		15	10	3,4	10	
	M1131.B.160.Z12.15	160	40/40 B	63		15	12	4,5	12	



Инструмент	Обозначение	D _c мм	d ₁ мм	l ₄ мм	l ₁ мм	L _c мм	z	кг	Кол-во пластин	Тип
	M1001.B.050.Z04.05	50	22	40		5	4	0,3	4	BP...15T3...
	M1001.B.063.Z05.05	63	22	40		5	5	0,5	5	
	M1001.B.066.Z05.05	66	27	50		5	5	0,7	5	
	M1001.B.080.Z06.05	80	27	50		5	6	1,6	6	
	M1001.B.100.Z08.05	100	32	63		5	8	3,4	8	

Сборочные детали	Тип	L _c = 9 мм D _c = 40–63 мм	L _c = 15 мм D _c = 40–160 мм
			Винт пластины Момент затяжки

Комплектующие		L _c = 9 мм	L _c = 15 мм
			Отвёртка
	Уплотнительный комплект шайб (вкл. уплотнительное кольцо и винт)		FS 936 (только для D _c = 160 мм)
	Уплотнительное кольцо		O-R 96 x 4

Пластины	Обозначение	r мм	P HC	M HC	K HC	S HC
			WKP35R	WSP45R	WKP35R	WSP45R
	BPMT090305R-D56	0,5	☒		☒	
	BPMT090308R-D56	0,8	☒		☒	
	BPMT090312R-D56	1,2	☒		☒	
	BPMT090305R-F56	0,5		☒		☒
	BPMT090308R-F56	0,8		☒		☒
	BPMT090312R-F56	1,2		☒		☒
	BPMT15T308R-D56	0,8		☒		
	BPMT15T310R-D56	1,0		☒		
	BPMT15T312R-D56	1,2		☒		
	BPMT15T308R-F56	0,8			☒	☒
	BPMT15T310R-F56	1,0			☒	☒
	BPMT15T312R-F56	1,2			☒	☒



ООО «ВАЛЬТЕР»

191124, г. Санкт-Петербург,
Синопская наб., д. 50А
Тел.: (812) 334-54-56, Факс: (812) 334-54-92
service.ru@walter-tools.com

walter-tools.com

ООО «КСВ»

394055, г. Воронеж,
Кривошеина ул., д. 9
Тел.: (473) 239-30-50, Факс: (473) 239-74-50
cad@c-s-v.ru
c-s-v.ru

